

POLYKEN® 939

Ürün Bilgisi

Ürün Açıklaması: Polyken dolgu bantları Polyken kaplama sistemleri ve Covalence Isıyla Daralan Kaplamalarının montajı öncesi altta kalacak dolgu malzemesi olarak tasarlanmıştır. Elastomerik formülasyonu ile çok iyi şekil alabilir, bu onu Te, dirsek, valf, özel ve kaynaklı parçalar ile manşonların etrafındaki geçiş bölgelerini doldurmak için ideal yapmıştır. Dolgu bantları sahada karşılaşılabilecek değişik şartlarda ve geniş sıcaklık aralığında esnekliğini korur

939 kalın macun gibi bir butil kauçuk dolgudur, geçiş bölgelerini doldurmak ve düzleştirmek için tasarlanmıştır. Yarı yapışkanlı bileşimi ile esnek kalır ve biçimsiz parçalar etrafında kolayca şekil verilebilir. #939 tüm iş gereksinimlerini karşılamak için değişik kalınlıklarda ip veya düz bant şeklinde bulunmaktadır.

Ürün Özellik ve Avantajları

- Değişik saha şartlarında esnekliğini korur.
- Kolay şekil alır ve kalıplanabilir
- Kola ve basit uygulama
- Polyken kaplama sistemleri ile uyumludur.

Ürün Seçim Kılavuzu

Maksimum Çalışma Sıcaklığı	85°C (185°F)
Önerilen Primer	1019, 1027, 1033A, 1039
Uyumlu Fabrika Kaplamaları	PE, FBE, Soğuk Bant, CT, CTE
Önerilen Yüzey Hazırlama	SSA-ST2 (SSPC-SP3) or SSA-SA 2 (SSPC-SP6) 1 – 3 mil yüzey profili (25 – 76 mikron yüzey profili)

Ürün Yapısı

	939
Yapışkan	Aşağıdaki tabloya bakınız
Sırt Rengi	Siyah

Sipariş Bilgileri

Açıklama	Kalınlık	En	Boy
939-125 Bant	3.2 mm (0.13")	50.8 mm (2.00")	6.1 m (20.00 ft)
939-500 İp	11.2 mm (0.44")	11.2 mm (0.44")	6.6 m (21.75 ft)
939-750 İp	15.2 mm (0.60")	16.8 mm (0.66")	4.4 m (14.50 ft)
939-1000 İp	22.6 mm (0.89")	22.6 mm (0.89")	4.4 m (14.50 ft)
939-1250 İp	26.3 mm (1.03")	31.8 mm (1.25")	4.4 m (14.50 ft)
939-2000 İp	40.6 mm (1.60")	46.7 mm (1.84")	2.3 m (7.50 ft)

	Rulo/Kutu	Kutu/Palet	Rulo/Palet
939-125 Bant	12	54	648
939-500 İp	8	24	192
939-750 İp	8	40	320
939-1000 İp	6	40	240
939-1250 İp	4	45	180
939-2000 İp	4	40	160

Diğer sipariş seçenekleri için lütfen Seal For Life temsilcisi veya distribütörüne başvurunuz..

Polyken® 939 Ürün Özellikleri

Özellik	Metod	Tipik Değer 939	Birim
Uzama	ASTM D1000	> 600	%
Katı İçerik		100	%
Penetrasyon Sertliği	ASTM D 217	85 – 105 (300 g moving load)	DMM
Düşük Sıcaklıkta Esneklik		1 inç çap etrafında büküldüğünde kırılma yoktur. -23°C (-9.4 °F)	
Kimyasal Direnç		Aşağıdaki solüsyonlara 30 gün daldırıldığında, görünen bir bozulma yoktur:	
		- 5% Kostik Potasyum	
		- 5% HCL	
		- 5% H2S04	
		- Doymuş HS	

Boru Kaplama Miktarı Hesap Formülleri

Gereken Kaplama : $(\text{kaplamanın eni, inç}) \times (\text{Borunun alanı, feet}^2)^*$
"Squares"***
(kaplamanın eni, inç – bindirme, inç) x 100

* Borunun alanı, ft² = (çap, inç / 12) x 3.1416 x boy, feet

** Bir Square = 100 feet kare = 9.29 metre kare

Gereken Kaplama : $(\text{kaplamanın eni, mm}) \times (\text{Borunun alanı, m}^2)^*$
Metre kare
(kaplamanın eni, mm – bindirme, mm) x 100

* Boru alanı m² = (çap, mm / 1000) x 3.1416 x boy, metre

Bir rulonun Squares** $(\frac{\text{rulo eni, inç}}{12}) \times (\frac{\text{rulo boyu, feet}}{100})$

Bir rulonun Alanı, m² $(\frac{\text{rulonun eni, mm}}{304.8}) \times (\frac{\text{rulonun boyu, m}}{30.48})$

Gereken Rulo $(\frac{\text{gerekli kaplama "squares"i}}{\text{bir rulonun "squares"i}})$

Gereken Rulo $(\frac{\text{gerekli kaplama m}^2}{\text{bir rulonun alanı}})$

Uygulama Talimatı: İşin hazırlanması		Taşıma ve devreye alma	
Aletler, ekipmanlar ve aksesuarlar	Sıcaklık ölçer, DFT/WFT ölçer, Primer uygulama ekipmanı/karıştırıcı, Bant sarma makinası	Yüke maruz kalma	Polyken® 939 ile kaplanmış objeler yüke maruz kalmamalıdır. Destekler veya kaldırma aletleri gibi.
İlave kaplama malzemesi	Sonraki Polyken kaplama sistemi, 933-25, 931	Geri doldurma	Geri doldurma 939 üzerine yapılacak diğer kaplama tamamlanır tamamlanmaz yapılabilir. Özel talimatlar için euygulama Kılavuzu'na başvurunuz. Geri doldurma malzemesi temiz ve kaplama sistemine hasar verecek yabancı malzemelerden arınmış olmalıdır.
Yüksek Nem	Polyken® 939 nemli bir ortamda uygulanabilir. Maddenin yüzeyi yoğunlaşmış sudan arınmış olmalıdır bu sıcaklığı en az 5°F (3°C) dew point üzerinde tutmakla olur.	Bilgi	
Çalışma alanı:	Maddenin yüzeyi kuru, temiz ve ters hava şartlarına karşı korunmuş	Dokümantasyon	Web-sitimizde daha fazla bilgi mevcuttur. Uygulama Kılavuzu v eve diğer dokümanlara ofisimiz veya yetkili distribütörümüz ile irtibata geçerek ulaşabilirsiniz. info@sealforlife.com info@samm.com
Ürün Şartları	Polyken® 939 kuru ve havalandırılmalı yerde saklanmalı ve taşınmalıdır. Saklama sıcaklığı en az 60°F (16°C) ve en çok 120°F (49°C) olmalıdır. Minimum primer ve rulo uygulama sıcaklığı 60°F (16°C) olmalıdır.	Sertifikalı personel	Açıklanan sistemin uygulaması için sertifikalı personel gerekmektedir.

Uygulama Talimatı: Yüzey hazırlama	
Genel	Kaplanacak alan temiz, kuru ve yağ, gres ve tozdan arınmış olmalıdır. Fabrika çapakları dahil tüm pislikler temizlenmelidir.
Gresi çıkarma	Toluen veya heptan ile gresi temizleyiniz. e.g. tüysüz bir bez ile.
Suyun kondense olmasını önleme	Uygulama öncesi veya esnasında yüzey sıcaklığı en az 5°F(3°C) dew point üzerinde olmalıdır
Yüzey sıcaklığı	Yüzey sıcaklığı 68°F ve 104°F (20°C / 40°C) arası olması tavsiye edilir. Ön ısıtma gerekebilir.

Uygulama Talimatı: Özet	
Adım 1	Yüzeyi SSA-ST2, SSPC-SP3 (tel fırça) veya SSA-SA 2, SSPC-SP6 (geleneksel kumlama) ile temizleyiniz. Yüzey profil derinliği 1.0 mils (25 mikron) dan az ve 3 mils (76 mikron) dan büyük olmamalıdır.
Adım 2	2 - 3 mils WFT ulaşan homojen primer uygulaması İç sargı uygulama öncesi primerin okunma kuruluşuna gelmesi gerekir.
Adım 3	Normal olarak kaynak dikişi 3/32" (.24mm) üzerinde ise, Polyken® #933-25 dikiş bandı veya #931 veya #939 katı mastic dolgu ile kaplamalıdır. 6 inç (15.2 cm) eninde dolgu merkezlenerek tüm dikiş bölgesi kaplanmalıdır.
Adım 4	Sistemi tamamlamak için bir sonraki Polyken® kaplama sistemini 939 üzerine uygulayınız.

Yerel distribütör ve temsilci:

samm
teknoloji

SAMM TEKNOLOJİ İLETİSİM SAN VE TİC A.Ş.

Gebze Organize Sanayi Bölgesi (GOSB) İhsandede Cd. 800. Sok
No: 802
Gebze-Kocaeli, TÜRKİYE
T: 444 17 26 F: +90 (262) 751 25 62
info@samm.com

* Daha detaylı bilgi için, ilgili "Uygulama Kılavuzu"na bakınız.*



Seal For Life Industries LLC
Franklin, KY, USA
Tel: +1 508 918 1714
Toll Free: +1 800 248 7659
Fax: +1 508 918 1910
info@sealforlife.com

Seal For Life Industries
Tijuana, Mexico
Tel USA: +1 858 633 9797
Fax USA: +1 858 633 9740
Tel Mx: +52 664 647 4397
Fax Mx: +52 664 607 9105
mexico@sealforlife.com

Seal For Life Industries BV
Stadskanaal, The Netherlands
Tel: +31 599 696 170
Fax: +31 599 696 177
info@sealforlife.com

Seal For Life Industries BVBA
Westerlo, Belgium
Tel: +32 14 722 500
Fax: +32 14 722 570
belgium@sealforlife.com

Seal For Life Private Ltd.
Baroda, India
Tel: +91 2667 264 721
Fax: +91 2667 264 724
india@sealforlife.com

Anodefex® - Stopaq® - Polyken® - Covalence® - Powercrete® - Sealtaq® - Blockr®

DISCLAIMER: Seal For Life Industries warrants that the product(s) represented within conform(s) to its/their chemical and physical description and is appropriate for the use as stated on the respective technical data sheet when used in compliance with Seal For Life Industries written instructions. Since many installation factors are beyond the control of Seal For Life Industries, the user is obligated to determine the suitability of the products for the intended use and assume all risks and liabilities in connection herewith. Seal For Life Industries liability is stated in the standard terms and conditions of sale. Seal For Life Industries makes no other warranty either expressed or implied. All information contained in the respective technical data sheet(s) should be used as a guide and is subject to change without notice. This document supersedes all previous revisions. Please see revision date on the left. Polyken® is a registered trademark of Seal For Life Industries.