

Boru çapı DN	Boru ϕ Dış çapı inç	Kapama Boyu				Tol inç	Tol mm	Kapak Eni		
		mm	inç	mm	inç			inç	inç	inç
		1		2				3	4	5
2200	137,000		456,0		470	2		6	8	10
	138,000		459,0		473	2		6	8	10
	139,000		463,0		477	2		6	8	10
	140,000		466,0		480	2		6	8	10
	141,000		469,0		482	2		6	8	10
	142,000		473,0		487	2		6	8	10
	143,000		476,0		490	2		6	8	10
	144,000		479,0		494	2		6	8	10

Kapama Eni Seçimi:

Montaj edilmiş halde fabrika kaplaması üzerine minimum bindirme 50 mm (2 inç) olacaktır. Montaj esnasındaki daralmayı tolere etmek için hesaplanan ene lütfen %10 daha güvenlik faktörü ekleyin. Çıkan ölçüden daha geniş olan mevcut en dar kapamayı seçin. Örneğin:

2x (maksimum açık bölge + minimum overlap) x 1,1

For a 150 mm (6") maximum cutback of coating at each pipe end, and a minimum specific 50 mm (2") overlap of sleeve onto line coating, the calculated width will be $2 (150+75) \times 1,1=495$ mm (19.5") and the standard supplied width will be 500 mm (20").

For a 150 mm (6") maximum cutback of coating at each pipe end, but a minimum specific 75 mm (3") overlap of sleeve onto line coating, the calculated width will be $2 (150+150) \times 1,1=660$ mm (26") and the standard supplied width will be 660 mm (26").